

Техническая спецификация

ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ 2К 3:1

JETA WET ON WET PRIMER 2К 3:1

арт. 5551

Двухкомпонентный акриловый грунт, предназначенный для работы в системе «мокрый по мокрому». Может применяться как межслойный изолятор при полном ремонте кузовного элемента, а так же в шлифуемой версии. Грунт обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту, обладает отличной адгезией к поверхностям различного рода. Идеально «натягивается», обеспечивая гладкую поверхность без шагрени, может наноситься на голый металл.

Компоненты: А – грунт мокрый по мокрому 3:1 (5551); В – отвердитель для грунта мокрый по мокрому (5551 HRD);
С – Универсальный разбавитель Jeta (5561).

Плотность	Компонент А	1400 г/л
	Компонент В	969 г/л
	Компонент С	892 г/л
ВОС для смеси	538 г/л	
Цвет	Белый/серый/черный	
Фасовка	0,75+0,25 л	



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиэфирные ламинаты	Обезжирить, отшлифовать (P180 – P240), повторно обезжирить
Сталь	Обезжирить, отшлифовать (P120 - P180), повторно обезжирить
Оцинкованная сталь	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком и повторно обезжирить
Алюминий	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить
Акриловые, эпоксидные двухкомпонентные грунты	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Старое лакокрасочное покрытие	Обезжирить, отшлифовать (P240 – P320), повторно обезжирить
Пластик	Обезжирить, обработать шлифовальным войлоком, повторно обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +15°C. Рекомендованная температура нанесения +20°C. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°C.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать рекомендуемое количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать.

	Версия М+М		Шлифуемая версия	
	По объему	По весу	По объему	По весу
Компонент А	3	100	3	100
Компонент В	1	23	1	23
Компонент С	35%	22	20%	13

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

40 минут при 20°C.



ВЯЗКОСТЬ РАБОЧЕЙ СМЕСИ

17-30 с, Ford 4/20°C



НАНЕСЕНИЕ

Рекомендуется наносить краскораспылителем среднего давления с соплом:

Версия М+М	Шлифуемая версия
1.3-1.4	1.5-1.7

Настройки краскопульты устанавливается в соответствии с рекомендациями производителя.



КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

	Версия М+М	Шлифуемая версия
Количество слоев	1-1.5	1-2
Толщина за слой	20-30 μm	40-50 μm



ИСПАРЕНИЕ

Внимание! Необходимо обеспечить хороший воздухообмен для удаления паров испарившихся разбавителей.

Межслойная выдержка	5-10 минут
Выдержка перед нанесением последующих покрытий (в версии М+М)	20-60 минут
Выдержка перед сушкой	Минимум 30 минут



СУШКА

Внимание! Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку (см. выше). Не допускать нагрева поверхности до температуры свыше +60°C. При температуре ниже 20°C время отверждения значительно увеличивается.

	Шлифуемая версия
20°C	3 часа
60°C	40 минут
Инфракрасная сушка КВ	20-30 минут

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.



ОБРАБОТКА

В версии «мокрый по мокрому» не нуждается в шлифовке. В случае появления сорности, рекомендуется удалять дефекты вручную наждачной бумагой градации P800-1000. По истечении 60 минут после нанесения обработать абразивным войлоком.

В шлифуемой версии первичная ручная или машинная шлифовка с применением абразива P240-320. Финишная машинная шлифовка с применением абразива P400-500. Финишная ручная шлифовка «по мокрому» с применением водостойкого абразива P600-1000.



ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Полиэфирные шпатлевки
Акриловые грунты
Финишные покрытия
Антигравийные покрытия
Герметизирующие покрытия



ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку инструмента производить непосредственно после нанесения грунта. Использовать растворитель.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.



ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть! Отвердитель беречь от воздействия мороза и влаги.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Грунт мокрый по мокрому 3:1 - 12 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Отвердитель для грунта мокрый по мокрому – 9 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.