

2К Быстросохнувший высокоэффективный лак HIGH EFFICIENT CLEAR FC360Q

Описание продукта

FC360Q 2К быстросохнувший высокоэффективный полиуретановый лак. Лак имеет непревзойденный внешний вид и хорошо подходит, как для ремонта одной панели, так и для полного перекраса. FC 360Q особенно подходит для масштабного ремонта в покрасочной камере. Этот лак очень легко наносится и имеет отличную растекаемость. Может быть отполирован через 2-3 часа после нанесения.

Цвет: прозрачный.

Плотность: 0.98 кг/л.

Пропорции смешивания:

Лак FC360Q	Объём	Вес
	100	100
Медленный отвердитель FCH-42		
Стандартный отвердитель FCH-41	33	32
Быстрый отвердитель FCH-40		

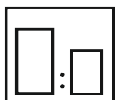
Применение:



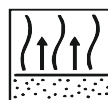
Используйте средства индивидуальной защиты дыхательных органов.



3~4 bar (сифонная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.4~1.6 мм



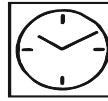
Лак FC360Q
Отвердители FCH-40, 41, 42
3:1 (лак:отвердитель)



Межслойная сушка
5-10 минут при 25°C



2-2,5 bar (гравитационная подача)
2~3 мокрых слоя
Толщина покрытия=40~60 мкм
Сопло 1.3~1.5 мм



От пыли 10~20 минут при 25°C
До полировки 3 часа при 25°C
10 мин при 60°C

Нанесение:

1-й способ

Нанести 2~3 полных мокрых слоя* (100% влажный), выдерживая время межслойной сушки 5-10 мин в зависимости от температуры воздуха.

2-й способ

Для обеспечения наилучшей адгезии и во избежание возникновения дефектов при покраске нанести лёгкий туманный слой* (30% влажный) на окрашиваемую поверхность. Затем нанести 2 мокрых слоя* (100% влажный) выдерживая время межслойной сушки 5-10 мин в зависимости от температуры воздуха. При необходимости сформировать плавный переход, «раздувая» лак на прилегающие области с применением разбавителя для переходов FMB-700 (См. TDS к FMB-700).

*Обязательно смотрите раздел «Стандартные настройки покрасочного оборудования».

Вязкость: 14~16 сек. Ford Cup #4 при 25°C

Жизнеспособность:

6 часов при 25°C со стандартным отвердителем FCH-41

Содержание летучих веществ:

Теоретическое VOC: 607 г/л готовой смеси.

2К Быстросохнувший высокоэффективный лак HIGH EFFICIENT CLEAR FC360Q

Поверхности пригодные к нанесению:

Отделочные покрытия BASE COAT, OEM (заводские) покрытия, старые ЛКП.

Сушка:

Быстрое высыхание обоснованно для покрытия с рекомендованной толщиной сухой пленки 40 - 60 мкм.
Увеличение толщины слоёв продлевает время высыхания.

Температура поверхности 25°C	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
От пыли	20 минут	15 минут	10 минут
До полировки	3,5 часа	3 часа	2 часа
Устойчивость к атмосферным воздействиям	5 часов	4,5 часа	4 часа
Полная полимеризация	7 суток	7 суток	7 суток
Температура поверхности 60°C	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Время	(медленный)	(стандартный)	(быстрый)
До полировки	10 минут	10 минут	10 минут

Рекомендованная толщина сухой плёнки: 40 - 60 мкм.

Последующие покрытия:

Может перекрываться тем же покрытием в любое время. Шлифование допустимо по истечении 12 часов.

Выбор отвердителя:

Отвердители серии FCH-40 следует выбирать в зависимости от температуры и площади ремонтируемой поверхности.

Площадь	FCH-42	FCH-41	FCH-40
Точечный ремонт	25~40°C	20~30°C	5~20°C
Панельный ремонт	25~35°C	15~25°C	5~15°C

Здоровье и безопасность:

Только для профессионального использования. (См. MSDS). Внимательно читайте этикетку. Данная продукция должна использоваться в соответствии с законодательством страны в области безопасности, здравоохранения и утилизации.

- Читайте инструкцию на этикетке.
- Принимайте во внимание информацию указанную в MSDS.
- Надевайте противозерозольный респиратор перед процессом нанесения материала.
- Надевайте противопылевую маску перед процессом шлифования материала.
- Надевайте защитные очки, окрасочные комбинезоны и латексные перчатки перед началом работы.